NISSEI

日清工業株式会社

製品情報

- 両頭平面研削盤……立型
- ……横型

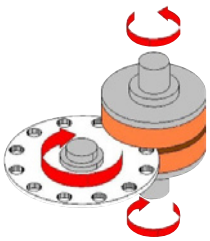
- 専用機…… 研削盤
- …… 超仕上
- …… 研削盤+超仕上

V-2

V-2C

■ 加工方式

ロータリーキャリア方式



■ 加工例

・ベーン
・スナップリング
・セラミックス

■ 標準本体緒元

使用砥石外径	Φ305 mm
主軸駆動モーター	3.7/5.5 Kw
主軸回転数	0 – 1,800rpm
砥石位置決制御	ACサーボ
ドレス装置	有
許容加工物最大径	Φ40 mm
最小厚み	0.6 mm
機械概略寸法	W 1,750 mm
	D 1,200 mm
	H 2,150 mm
機械概略重量	2,800 Kg

ワーク写真

V-2C

ベーン

スナップリング

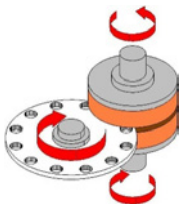
セラミックス

V-3

V-3C

■ 加工方式

ロータリーキャリア方式



■ 加工例

・セラミックス
・シム

■ 標準本体緒元

使用砥石外径	Φ355 mm
主軸駆動モーター	3.7/5.5 Kw
主軸回転数	0 – 1,500 rpm
砥石位置決制御	ACサーボ
ドレス装置	有
許容加工物最大径	Φ50 mm
最小厚み	0.6 mm
機械概略寸法	W 1,750 mm
	D 1,200 mm
	H 2,150 mm
機械概略重量	2,800 Kg

V-3P

■ 加工方式

・ロータリーキャリア方式
・砥石インフィード・キャリア
オシレーション方式

ロータリーキャリア方式

併用

砥石インフィード・
キャリアオシレーション方式

■ 加工例

・インペラー
・チップ
・マグネット

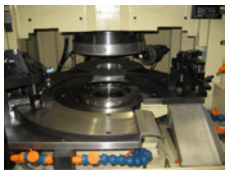
■ 標準本体緒元

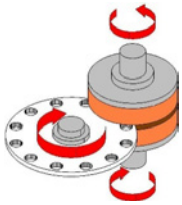
使用砥石外径	Φ355mm
主軸駆動モーター	3.7/5.5 Kw
主軸回転数	0 – 1,500 rpm
砥石位置決制御	ACサーボ
ドレス装置	有
許容加工物最大径	Φ50 mm
最小厚み	0.6 mm
機械概略寸法	W 1,750 mm
	D 1,200 mm
	H 2,150 mm
機械概略重量	2,800 Kg

V-3CN

■ 加工方式

ロータリーキャリア方式





■ 加工例

・マグネット
・ベーン

■ 標準本体緒元

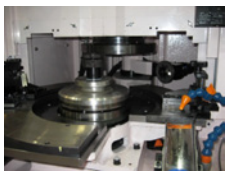
使用砥石外径	Φ355mm
主軸駆動モーター	7.5/11 Kw
主軸回転数	0 – 1,500rpm
砥石位置決制御	ACサーボ
ドレス装置	有
許容加工物最大径	Φ50 mm
最小厚み	0.8 mm
機械概略寸法	W 1,650 mm
	D 1,900 mm
	H 2,450 mm
機械概略重量	4,000 Kg

V-3

V-3PN

■ 加工方式

・ロータリーキャリア方式
・砥石インフィード・キャリア
オシレーション方式



ロータリーキャリア方式

併用

砥石インフィード・
キャリアオシレーション方式

■ 加工例

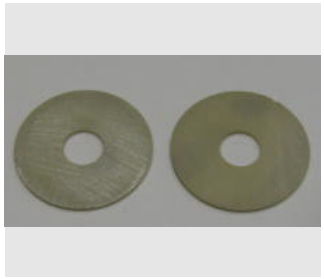
・キー
・マグネット

■ 標準本体緒元

使用砥石外径	Φ355 mm
主軸駆動モーター	7.5/11 Kw
主軸回転数	0 – 1,500rpm
砥石位置決制御	ACサーボ
ドレス装置	有
許容加工物最大径	Φ50 mm
最小厚み	0.8 mm
機械概略寸法	W 1,650 mm
	D 1,900 mm
	H 2,450 mm
機械概略重量	4,000 Kg

ワーク写真

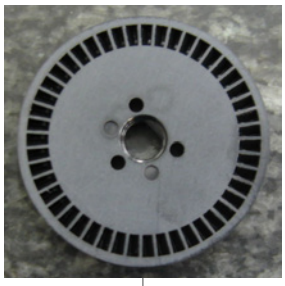
V-3C



セラミックス

シム

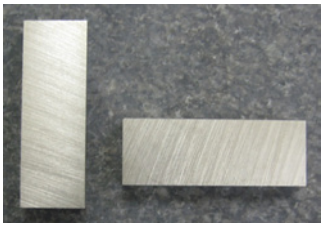
V-3P



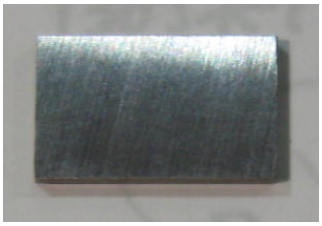
インペラー

V-3CN

マグネット

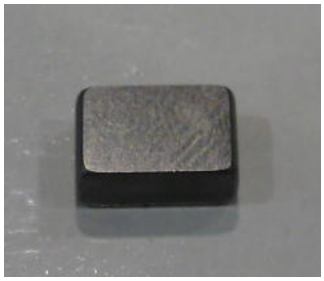


マグネット



ベーン

V-3PN



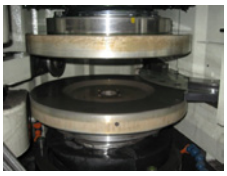
キー

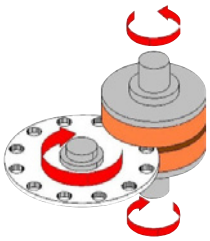
V-4

V-4CN

■ 加工方式

ロータリーキャリア方式





■ 加工例

・マグネット
・セラミックス

■ 標準本体緒元

使用砥石外径	Φ450 mm
主軸駆動モーター	11/15Kw
主軸回転数	0 – 1,200 rpm
砥石位置決制御	ACサーボ
ドレス装置	有
許容加工物最大径	Φ80 mm
最小厚み	0.8 mm
機械概略寸法	W 1,650 mm
	D 1,900 mm
	H 2,450 mm
機械概略重量	4,000 Kg

V-4PN

■ 加工方式

・ロータリーキャリア方式
・砥石インフィード・キャリア
オシレーション方式

ロータリーキャリア方式

併用

砥石インフィード・
キャリアオシレーション方式

■ 加工例

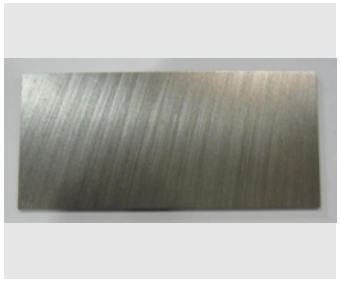
・マグネット
・コンロッド

■ 標準本体緒元

使用砥石外径	Φ450 mm
主軸駆動モーター	11/15Kw
主軸回転数	0 – 1,200 rpm
砥石位置決制御	ACサーボ
ドレス装置	有
許容加工物最大径	Φ80 mm
最小厚み	0.8 mm
機械概略寸法	W 1,650 mm
	D 1,900 mm
	H 2,450 mm
機械概略重量	4,000 Kg

ワーク写真

V-4PN



マグネット

コンロッド

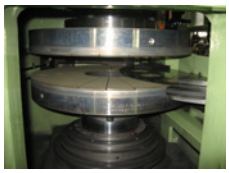
セラミックス

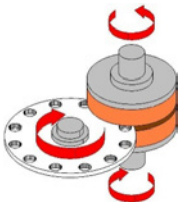
V-5

V-5C

■ 加工方式

ロータリーキャリア方式





■ 加工例

・ピストンリング
・ワッシャー
・プレート
・ベアリング
・コンロッド

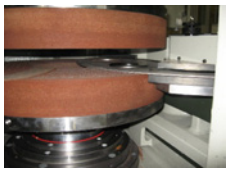
■ 標準本体緒元

使用砥石外径	Φ585 mm
主軸駆動モーター	22/30Kw
主軸回転数	0－900rpm
砥石位置決制御	ACサーボ
ドレス装置	有
許容加工物最大径	Φ135mm
最小厚み	0.8 mm
機械概略寸法	W 2,000 mm
	D 2,050 mm
	H 2,550 mm
機械概略重量	8,000 Kg

V-5P

■ 加工方式

・ロータリーキャリア方式
・砥石インフィード・キャリア
オシレーション方式



ロータリーキャリア方式

併用

砥石インフィード・
キャリアオシレーション方式

■ 加工例

・ピストンリング
・ワッシャー
・プレート

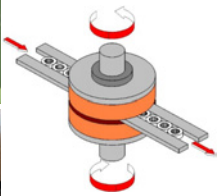
■ 標準本体緒元

使用砥石外径	Φ585 mm
主軸駆動モーター	22/30Kw
主軸回転数	0－900rpm
砥石位置決制御	ACサーボ
ドレス装置	有
許容加工物最大径	Φ135 mm
最小厚み	0.8 mm
機械概略寸法	W 2,000 mm
	D 2,050 mm
	H 2,550 mm
機械概略重量	8,000 Kg

V-5TH

■ 加工方式

立型スルーフィード方式



■ 加工例

・バルブシート
・ピストンリング
・ベアリング

■ 標準本体緒元

使用砥石外径	Φ585 mm
主軸駆動モーター	22/30Kw
主軸回転数	0－900rpm
砥石位置決制御	ACサーボ
ドレス装置	有
許容加工物最大径	Φ175 mm
最小厚み	0.8 mm
機械概略寸法	W 5,000 mm
	D 3,000 mm
	H 3,000 mm
機械概略重量	9,000Kg

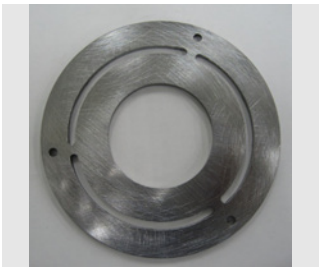
V-5

ワーク写真

V-5C

ワッシャー

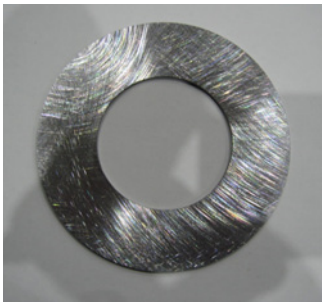
ピストンリング


プレート

ベアリング

コンロッド

V-5P


ワッシャー

プレート

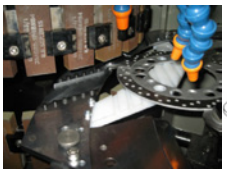
V-5TH

バルブシート

V-5PD

■ 加工方式

砥石インフィード・ワークドライブ方式
（TWIN ROLLER 駆動タイプ）



■ 加工例

・二輪車用ブレーキディスク

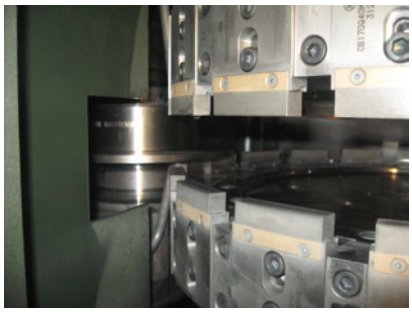
■ 標準本体緒元

使用砥石外径	Φ585 mm
主軸駆動モーター	22 Kw
主軸回転数	0 －900rpm
砥石位置決制御	ACサーボ
ドレス装置	無
許容加工物最大径	Φ320 mm
最小厚み	3.5 mm
機械概略寸法	W 2,000 mm
	D 2,050 mm
	H 2,550 mm
機械概略重量	8,500 Kg

V-570PDR

■ 加工方式

砥石インフィード・ワークドライブ方式



■ 加工例

・自動車用ブレーキディスク

■ 標準本体緒元

使用砥石外径	Φ570mm
主軸駆動モーター	30Kw
主軸回転数	0 － 1,200 rpm
砥石位置決制御	ACサーボ
ドレス装置	有
許容加工物最大径	Φ400 mm
最小厚み	8.5 mm
機械概略寸法	W 7,000 mm
	D 4,500 mm
	H 3,000 mm
機械概略重量	8,000 Kg

V-375PDR

■ 加工方式

砥石インフィード・ワークドライブ方式

■ 加工例

・自動車用ブレーキディスク

■ 標準本体緒元

使用砥石外径	Φ375mm
主軸駆動モーター	11Kw
主軸回転数	0 － 1,500 rpm
砥石位置決制御	ACサーボ
ドレス装置	有
許容加工物最大径	Φ400 mm
最小厚み	8.5 mm
機械概略寸法	W 2,500 mm
	D 1,700 mm
	H 3,000 mm
機械概略重量	3,200 Kg

ワーク写真

V-5PD

二輪車用ブレーキディスク

V-570PDR/V-375PDR

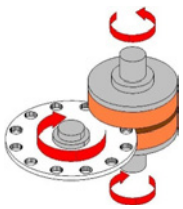
自動車用ブレーキディスク

V-7

V-7C

■ 加工方式

ロータリーキャリア方式



■ 加工例

・ピストンリング
・ベアリング

■ 標準本体緒元

使用砥石外径	Φ760 mm
主軸駆動モーター	22/30/37Kw
主軸回転数	0 – 700 rpm
砥石位置決制御	ACサーボ
ドレス装置	有
許容加工物最大径	Φ220 mm
最小厚み	1.2 mm
機械概略寸法	W 2,000 mm
	D 2,300 mm
	H 3,600 mm
機械概略重量	13,000 Kg

V-7P

■ 加工方式

・ロータリーキャリア方式
・砥石インフィード・キャリア
オシレーション方式

ロータリーキャリア方式

併用

砥石インフィード・
キャリアオシレーション方式

■ 加工例

・クッションプレート
・バルブプレート

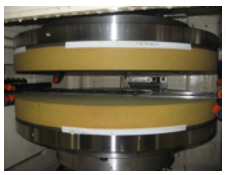
■ 標準本体緒元

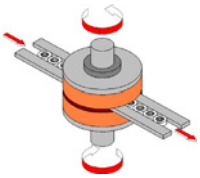
使用砥石外径	Φ760 mm
主軸駆動モーター	22/30/37Kw
主軸回転数	0 – 700 rpm
砥石位置決制御	ACサーボ
ドレス装置	有
許容加工物最大径	Φ220 mm
最小厚み	1.2 mm
機械概略寸法	W 2,000 mm
	D 2,300 mm
	H 3,600 mm
機械概略重量	13,000 Kg

V-7TH

■ 加工方式

立型スルーフィード方式





■ 加工例

・ベアリング
・バルブプレート

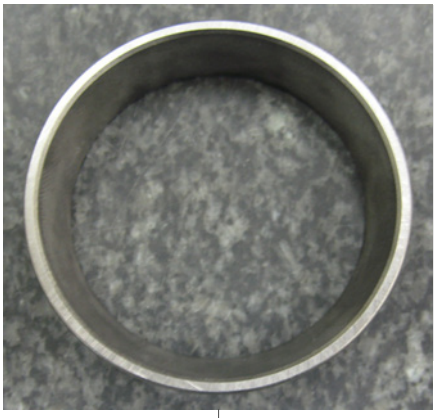
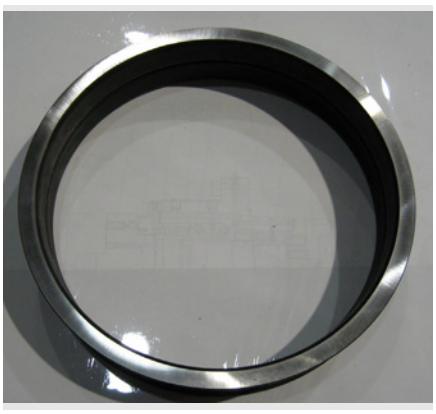
■ 標準本体緒元

使用砥石外径	Φ760 mm
主軸駆動モーター	22/30/37Kw
主軸回転数	0 – 700 rpm
砥石位置決制御	ACサーボ
ドレス装置	有
許容加工物最大径	Φ220 mm
最小厚み	1.2 mm
機械概略寸法	W 4,000 mm
	D 3,000 mm
	H 3,600 mm
機械概略重量	15,000 Kg

V-7

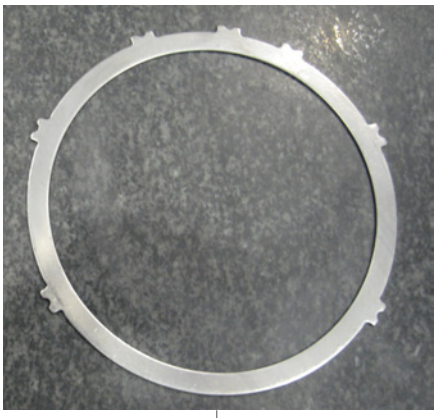
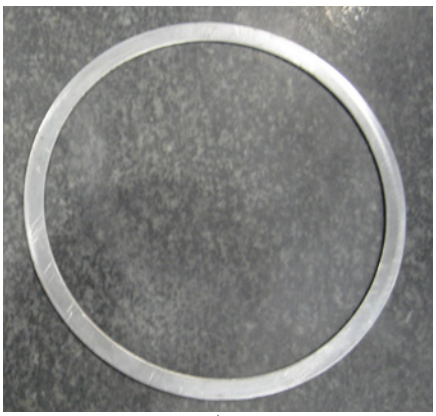
ワーク写真

V-7C

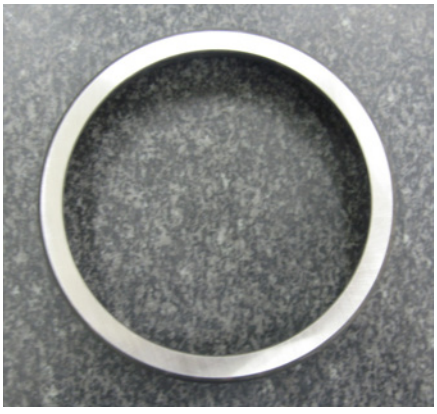
ベアリング

V-7P

クッションプレート

V-7TH

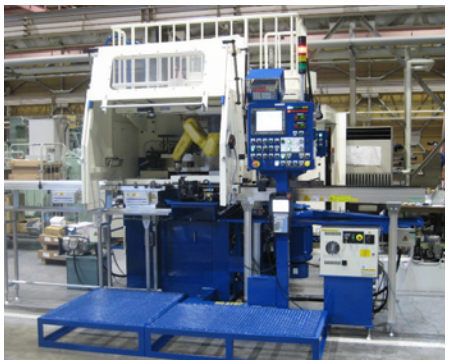


ベアリング

バルブプレート

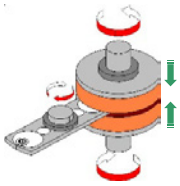
VGM

VGM-585PD



■ 加工方式

砥石インフィード・ワークドライブ方式



■ 加工例

・オイルポンプ
・ローター
・ハウジング
・大型ギア

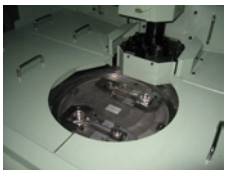
■ 標準本体緒元

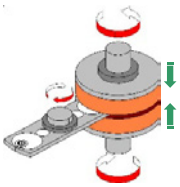
使用砥石外径	Φ585 mm
主軸駆動モーター	22 Kw
主軸回転数	0 – 900 rpm
砥石位置決制御	ACサーボ
ドレス装置	有
許容加工物最大径	Φ150 mm
最小厚み	6.0 mm
機械概略寸法	W 2,850 mm
	D 2,750 mm
	H 2,550 mm
機械概略重量	9,000 Kg

VGM-760PD

■ 加工方式

砥石インフィード・ワークドライブ方式





■ 加工例

・コンロッド
・大型ピストンリング

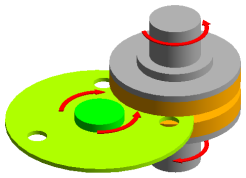
■ 標準本体緒元

使用砥石外径	Φ760 mm
主軸駆動モーター	22/30 Kw
主軸回転数	0 – 700 rpm
砥石位置決制御	ACサーボ
ドレス装置	有
許容加工物最大径	Φ200 mm
最小厚み	6.0 mm
機械概略寸法	W 3,500 mm
	D 3,100 mm
	H 2,550 mm
機械概略重量	9,000 Kg

VGM-760P

■ 加工方式

砥石インフィード・オシレーション方式



■ 加工例

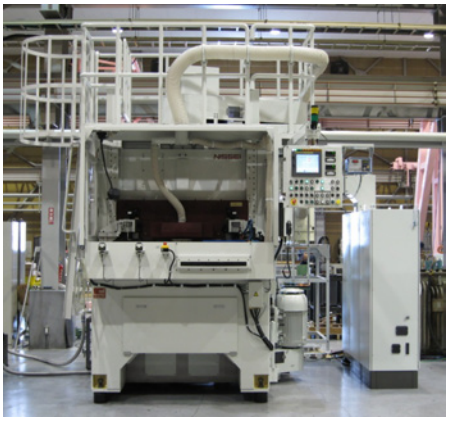
・クラッチプレート

■ 標準本体緒元

使用砥石外径	Φ760 mm
主軸駆動モーター	22/30 Kw
主軸回転数	0 – 700 rpm
砥石位置決制御	ACサーボ
ドレス装置	有
許容加工物最大径	Φ200 mm
最小厚み	3.0 mm
機械概略寸法	W 4,000 mm
	D 1,800 mm
	H 2,550 mm
機械概略重量	9,000 Kg

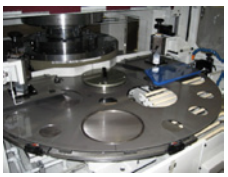
VGM

VGM-915P



■ 加工方式

砥石インフィード・
キャリアオシレーション方式



■ 加工例

・大型ピストンリング

■ 標準本体緒元

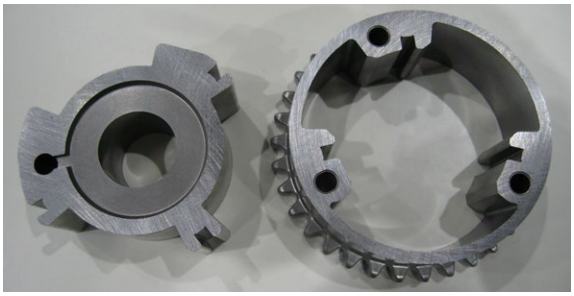
使用砥石外径	Φ915 mm
主軸駆動モーター	37 Kw
主軸回転数	0 – 600 rpm
砥石位置決制御	ACサーボ
ドレス装置	有
許容加工物最大径	Φ400 mm
最小厚み	3.0 mm
機械概略寸法	W 2,650 mm
	D 2,300 mm
	H 3,650 mm
機械概略重量	16,000 Kg

VGM

ワーク写真

VGM-585PD

カムシャフト調整ユニット


ローター　ハウジング

大型ギア

VGM-760PD

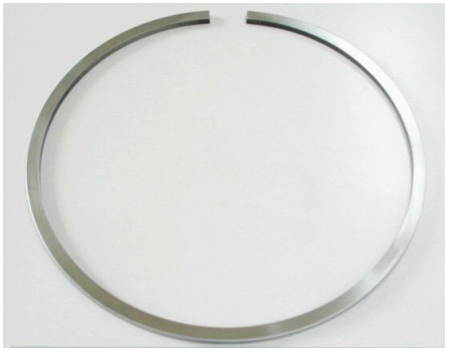
コンロッド

大型ピストンリング

VGM-760P

クラッチプレート

VGM-915P

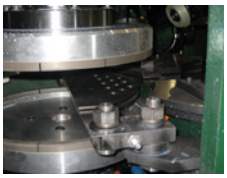

大型ピストンリング

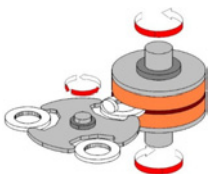
VR

VR-3

■ 加工方式

砥石インフィード・ワークドライブ方式





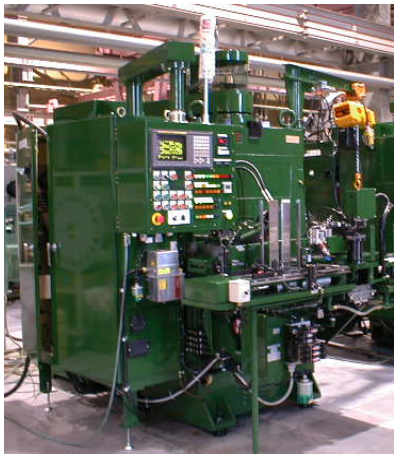
■ 加工例

・自転車用ブレーキディスク

■ 標準本体緒元

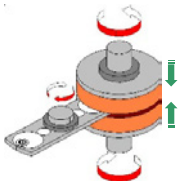
使用砥石外径	Φ355 mm
主軸駆動モーター	11 Kw
主軸回転数	0 – 1,500 rpm
砥石位置決制御	ACサーボ
ドレス装置	有
許容加工物最大径	Φ180 mm
最小厚み	1.8 mm
機械概略寸法	W 1,500 mm
	D 2,100 mm
	H 2,200 mm
機械概略重量	3,500 Kg

VR-5



■ 加工方式

砥石インフィード・ワークドライブ方式



■ 加工例

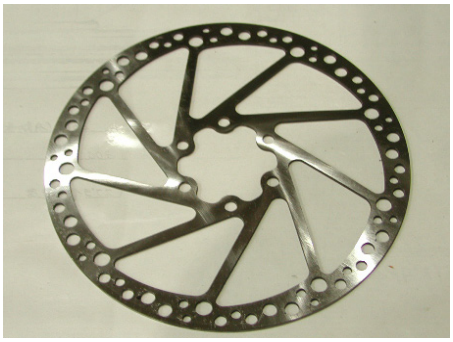
・自動二輪車用ブレーキディスク

■ 標準本体緒元

使用砥石外径	Φ575 mm
主軸駆動モーター	22 Kw
主軸回転数	0 – 900 rpm
砥石位置決制御	ACサーボ
ドレス装置	無
許容加工物最大径	Φ240 mm
最小厚み	3.0 mm
機械概略寸法	W 1,845 mm
	D 2,380 mm
	H 2,400 mm
機械概略重量	6,200 Kg

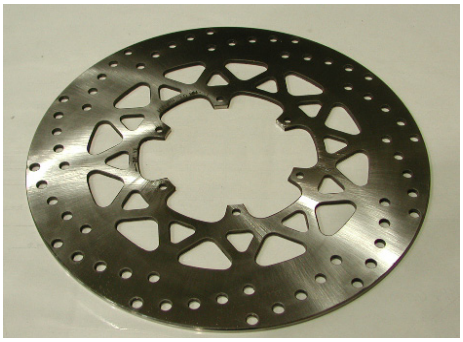
ワーク写真

VR-3



自転車用ブレーキディスク

VR-5



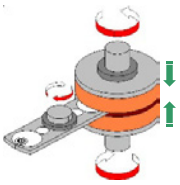
自動二輪車用ブレーキディスク

VP-2

VP-2SS

■ 加工方式

砥石インフィード・ワークドライブ方式



■ 加工例

・シリンダー
・ローラー

■ 標準本体緒元

使用砥石外径	Φ305 mm
主軸駆動モーター	11 Kw
主軸回転数	0 – 1,800 rpm
砥石位置決制御	ACサーボ
ドレス装置	有
許容加工物最大径	Φ80 mm
最小厚み	6.0 mm
機械概略寸法	W 1,500 mm
	D 1,700 mm
	H 2,200 mm
機械概略重量	3,500Kg

ワーク写真

VP-2SS

シリンダー

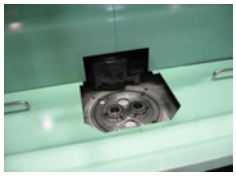
ローラー

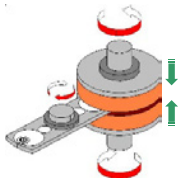
VP-3

VP-3SS

■ 加工方式

砥石インフィード・ワークドライブ方式
（ダブルキャリア仕様）





■ 加工例

・シリンダー
・ローラー

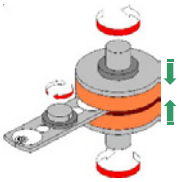
■ 標準本体緒元

使用砥石外径	Φ355 mm
主軸駆動モーター	11/15 Kw
主軸回転数	0 – 1,500 rpm
砥石位置決制御	ACサーボ
ドレス装置	有
許容加工物最大径	Φ100 mm
最小厚み	6.0 mm
機械概略寸法	W 1,600 mm
	D 1,700 mm
	H 2,450 mm
機械概略重量	5,000Kg

VP-3S

■ 加工方式

砥石インフィード・ワークドライブ方式
（シングルキャリア仕様）



■ 加工例

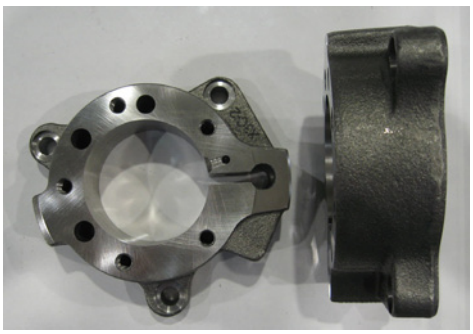
・シリンダー
・ローラー

■ 標準本体緒元

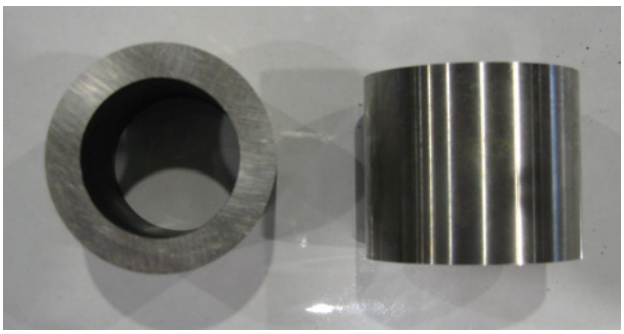
使用砥石外径	Φ355 mm
主軸駆動モーター	11/15 Kw
主軸回転数	0 – 1,500 rpm
砥石位置決制御	ACサーボ
ドレス装置	有
許容加工物最大径	Φ100 mm
最小厚み	6.0 mm
機械概略寸法	W 1,600 mm
	D 1,700 mm
	H 2,450 mm
機械概略重量	5,000Kg

ワーク写真

VP-3SS / VP-3S



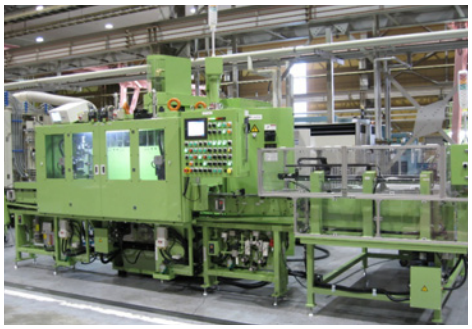
シリンダー



ローラー

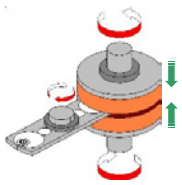
VP-4

VP-4SS



■ 加工方式

砥石インフィード・ワークドライブ方式
（ダブルキャリア仕様）



■ 加工例

・ベーンポンプ
・ローター
・カムリング

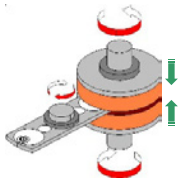
■ 標準本体緒元

使用砥石外径	Φ450 mm
主軸駆動モーター	15 Kw
主軸回転数	0 – 1,200 rpm
砥石位置決制御	ACサーボ
ドレス装置	有
許容加工物最大径	Φ120 mm
最小厚み	6.0 mm
機械概略寸法	W 1,600 mm
	D 1,700 mm
	H 2,450 mm
機械概略重量	6,000Kg

VP-4S

■ 加工方式

砥石インフィード・ワークドライブ方式
（シングルキャリア仕様）



■ 加工例

・ベーンポンプ
・ローター
・カムリング

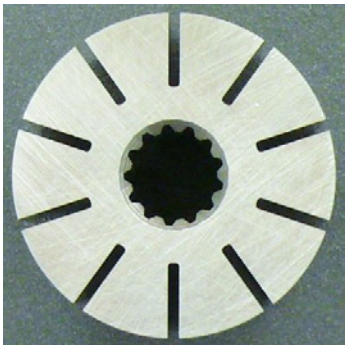
■ 標準本体緒元

使用砥石外径	Φ450 mm
主軸駆動モーター	15 Kw
主軸回転数	0 – 1,200 rpm
砥石位置決制御	ACサーボ
ドレス装置	有
許容加工物最大径	Φ120 mm
最小厚み	6.0 mm
機械概略寸法	W 1,600 mm
	D 1,700 mm
	H 2,450 mm
機械概略重量	6,000Kg

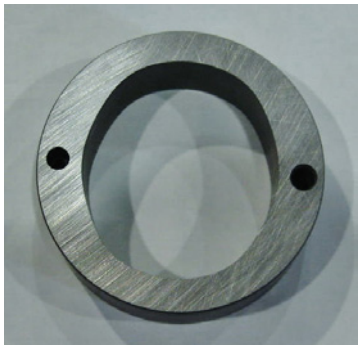
ワーク写真

VP-4SS/VP-4S

ベーンポンプ



ローター



カムリング

H-3

H-3C

■ 加工方式

ロータリーキャリア方式

■ 加工例

・ピニオンギア
・ローラー

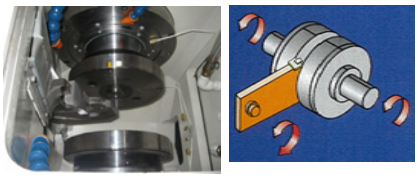
■ 標準本体緒元

使用砥石外径	φ355 mm
主軸駆動モーター	7.5 Kw
主軸回転数	0－1,500 rpm
砥石位置決制御	ACサーボ
ドレス装置	有
許容加工物最大径	φ50 mm
最小厚み	1.5 mm
機械概略寸法	W 2,500 mm
	D 1,900 mm
	H 2,050 mm
機械概略重量	5,000 Kg

H-3P

■ 加工方式

砥石インフィード・
キャリアオシレーション方式



■ 加工例

・マグネット
・ベーン

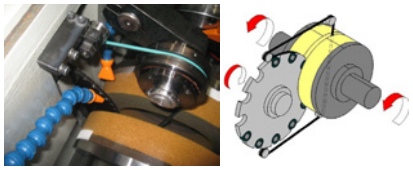
■ 標準本体緒元

使用砥石外径	φ355 mm
主軸駆動モーター	7.5 Kw
主軸回転数	0－1,500 rpm
砥石位置決制御	ACサーボ
ドレス装置	有
許容加工物最大径	φ50 mm
最小厚み	1.5 mm
機械概略寸法	W 2,500 mm
	D 1,900 mm
	H 2,050 mm
機械概略重量	5,000 Kg

H-3B

■ 加工方式

ロータリーキャリア
ベルトクランプ方式



■ 加工例

・マグネット
・ベーン

■ 標準本体緒元

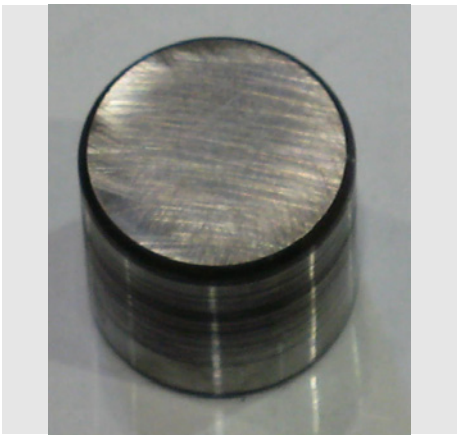
使用砥石外径	φ355 mm
主軸駆動モーター	7.5 Kw
主軸回転数	0－1,500 rpm
砥石位置決制御	ACサーボ
ドレス装置	有
許容加工物最大径	φ50 mm
最小厚み	5 mm
機械概略寸法	W 2,500 mm
	D 1,900 mm
	H 2,050 mm
機械概略重量	5,000 Kg

H-3

ワーク写真

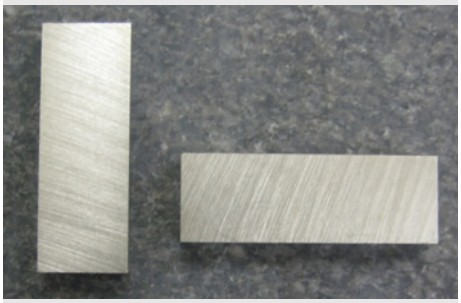
H-3C

ピニオンギア



ローラー

H-3P/H-3B



マグネット

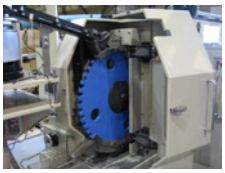
ベーン

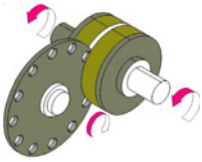
H-5

H-5C

■ 加工方式

ロータリーキャリア方式





■ 加工例

・コンロッド
・ベアリング
・ローラー

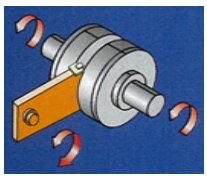
■ 標準本体緒元

使用砥石外径	φ585 mm
主軸駆動モーター	22 Kw
主軸回転数	0－900rpm
砥石位置決制御	ACサーボ
ドレス装置	有
許容加工物最大径	φ135 mm
最小厚み	1.5 mm
機械概略寸法	W 2,900 mm
	D 2,500 mm
	H 2,200 mm
機械概略寸法	8,500 Kg

H-5P

■ 加工方式

砥石インフィード・
キャリアオシレーション方式



■ 加工例

・金型

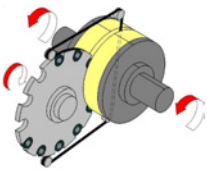
■ 標準本体緒元

使用砥石外径	φ585 mm
主軸駆動モーター	22 Kw
主軸回転数	0－900rpm
砥石位置決制御	ACサーボ
ドレス装置	有
許容加工物最大径	φ135 mm
最小厚み	1.5 mm
機械概略寸法	W 2,900 mm
	D 2,500 mm
	H 2,200 mm
機械概略寸法	8,500 Kg

H-5B

■ 加工方式

ロータリーキャリアベルトクランプ方式



■ 加工例

・マグネット

■ 標準本体緒元

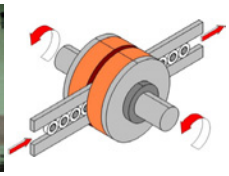
使用砥石外径	φ585 mm
主軸駆動モーター	22Kw
主軸回転数	0－900rpm
砥石位置決制御	ACサーボ
ドレス装置	有
許容加工物最大径	φ135 mm
最小厚み	5 mm
機械概略寸法	W 2,900 mm
	D 2,500 mm
	H 2,200 mm
機械概略寸法	8,500 Kg

H-5

H-5TH

■ 加工方式

横型スルーフィード方式



■ 加工例

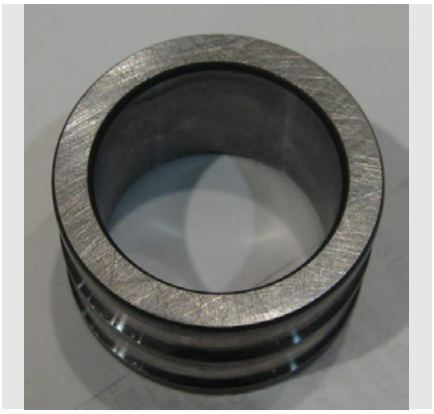
・ワッシャー
・ベアリング

■ 標準本体緒元

使用砥石外径	φ585 mm
主軸駆動モーター	22 Kw
主軸回転数	0－900rpm
砥石位置決制御	ACサーボ
ドレス装置	有
許容加工物最大径	φ135 mm
最小厚み	1.5 mm
機械概略寸法	W 2,900 mm
	D 2,500 mm
	H 2,200 mm
機械概略寸法	8,500 Kg

ワーク写真

H-5C

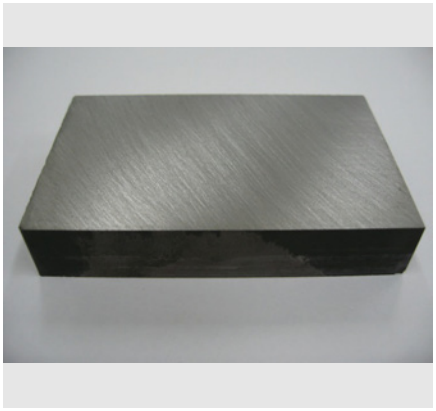


ベアリング

H-5P

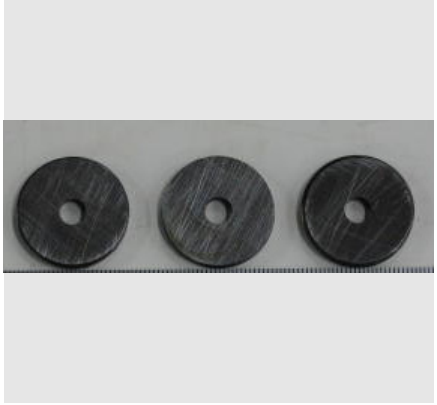
金型

H-5B



マグネット

H-5TH



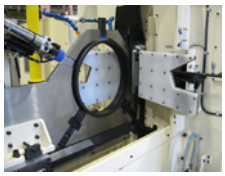
ワッシャー

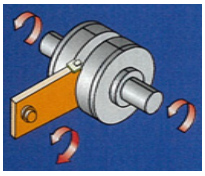
H-7

H-7PD

■ 加工方式

砥石インフィード・
キャリアオシレーション方式





■ 加工例

・大型ピストンリング
・大型ベアリング

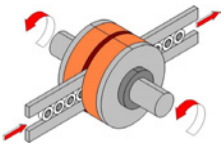
■ 標準本体緒元

使用砥石外径	φ760 mm
主軸駆動モーター	30/37/45Kw
主軸回転数	0－700 mm
砥石位置決制御	ACサーボ
ドレス装置	有
許容加工物最大径	φ400mm
最小厚み	2.0 mm
機械概略寸法	W 4,600 mm
	D 2,800 mm
	H 1,700 mm
機械概略重量	14,500 Kg

H-7TH

■ 加工方式

横型スルーフィード方式



■ 加工例

・大型ピストンリング

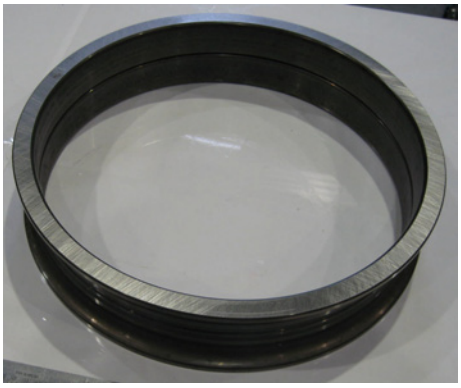
■ 標準本体緒元

使用砥石外径	φ760 mm
主軸駆動モーター	30/37/45Kw
主軸回転数	0－700mm
砥石位置決制御	ACサーボ
ドレス装置	有
許容加工物最大径	φ200 mm
最小厚み	1.5 mm
機械概略寸法	W 3,700 mm
	D 3,500 mm
	H 2,600 mm
機械概略重量	14,500 Kg

ワーク写真

H-7PD/H-7TH

大型ピストンリング



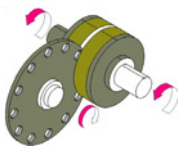
大型ベアリング

NT-3

NT-3C

■ 加工方式

ロータリーキャリア方式



■ 加工例

・ピニオンギア
・半月キー

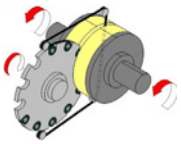
■ 標準本体緒元

使用砥石外径	Φ355mm
主軸駆動モーター	7.5 Kw
主軸回転数	0 – 1,500 rpm
砥石位置決制御	ACサーボ
ドレス装置	有
許容加工物最大径	Φ50 mm
最小厚み	1.5 mm
機械概略寸法	W 2,250 mm
	D 1,400 mm
	H 1,700 mm
機械概略重量	3,500 Kg

NT-3B

■ 加工方式

ロータリーキャリア
ベルトクランプ方式



■ 加工例

・マグネット
・フェライトコア
・ベーン

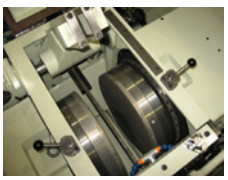
■ 標準本体緒元

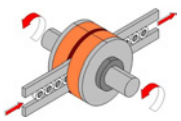
使用砥石外径	Φ355mm
主軸駆動モーター	7.5 Kw
主軸回転数	0 – 1,500 rpm
砥石位置決制御	ACサーボ
ドレス装置	有
許容加工物最大径	Φ50 mm
最小厚み	5 mm
機械概略寸法	W 2,250 mm
	D 1,400 mm
	H 1,700 mm
機械概略重量	3,500 Kg

NT-3TH

■ 加工方式

横型スルーフィード方式





■ 加工例

・スペーサー
・フェライト

■ 標準本体緒元

使用砥石外径	Φ355mm
主軸駆動モーター	7.5 Kw
主軸回転数	0 – 1,500 rpm
砥石位置決制御	ACサーボ
ドレス装置	有
許容加工物最大径	Φ50 mm
最小厚み	1.5 mm
機械概略寸法	W 2,250 mm
	D 1,400 mm
	H 1,700 mm
機械概略重量	3,500 Kg

NT-3

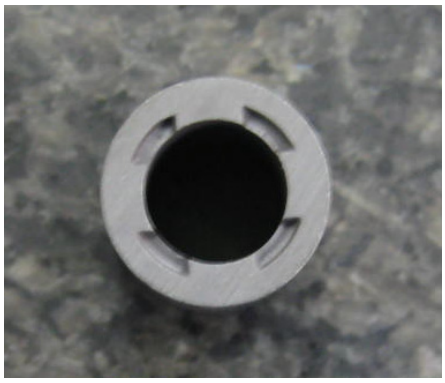
ワーク写真

NT-3C

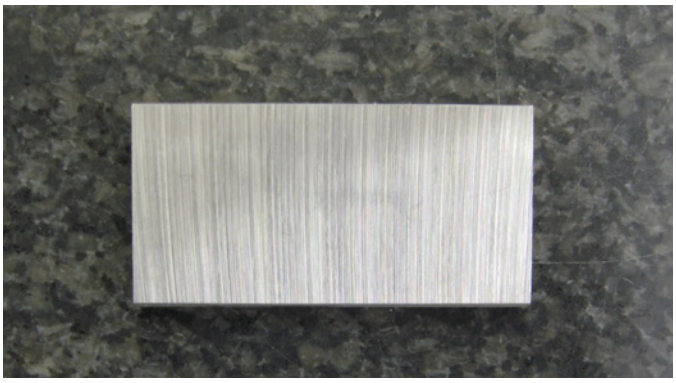
ピニオンギア

半月キー

NT-3B

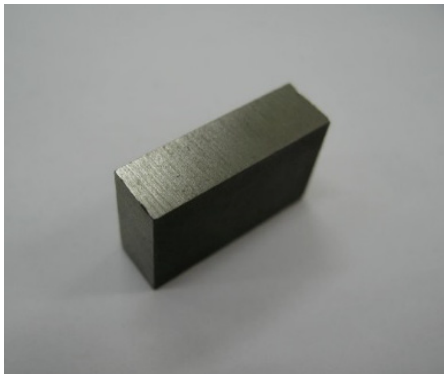


フェライトコア



ベーン

NT-3TH



マグネット

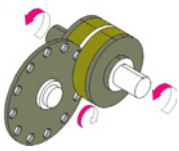
ベアリング

NT-5

NT-5C

■ 加工方式

ロータリーキャリア方式



■ 加工例

・カムリング
・サイドプレート
・ローター

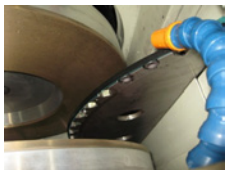
■ 標準本体緒元

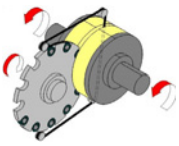
使用砥石外径	Φ585mm
主軸駆動モーター	22 / 30 Kw
主軸回転数	0 – 900 rpm
砥石位置決制御	ACサーボ
ドレス装置	有
許容加工物最大径	Φ135 mm
最小厚み	1.5 mm
機械概略寸法	W 2,900 mm
	D 1,850 mm
	H 1,700 mm
機械概略重量	6,000 Kg

NT-5B

■ 加工方式

ロータリキャリア
ベルトクランプ方式





■ 加工例

・フェライトコア
・ベーン

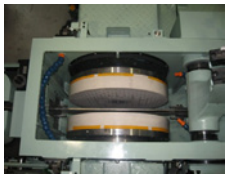
■ 標準本体緒元

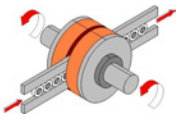
使用砥石外径	Φ585mm
主軸駆動モーター	22 / 30 Kw
主軸回転数	0 – 900 rpm
砥石位置決制御	ACサーボ
ドレス装置	有
許容加工物最大径	Φ135 mm
最小厚み	5 mm
機械概略寸法	W 2,900 mm
	D 1,850 mm
	H 1,700 mm
機械概略重量	6,000 Kg

NT-5TH

■ 加工方式

横型スルーフィード方式





■ 加工例

・ベアリング
・バルブプレート

■ 標準本体緒元

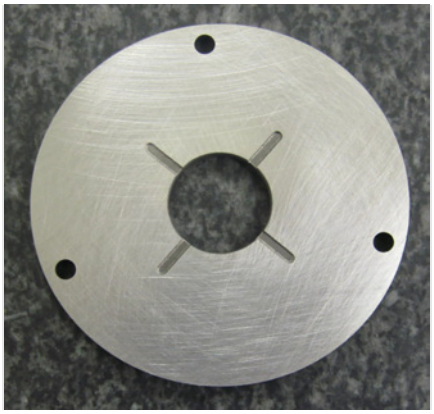
使用砥石外径	Φ585mm
主軸駆動モーター	22 / 30 Kw
主軸回転数	0 – 900 rpm
砥石位置決制御	ACサーボ
ドレス装置	有
許容加工物最大径	Φ135 mm
最小厚み	1.5 mm
機械概略寸法	W 2,900 mm
	D 1,850 mm
	H 1,700 mm
機械概略重量	6,000 Kg

NT-5

ワーク写真

NT-5C

カムリング



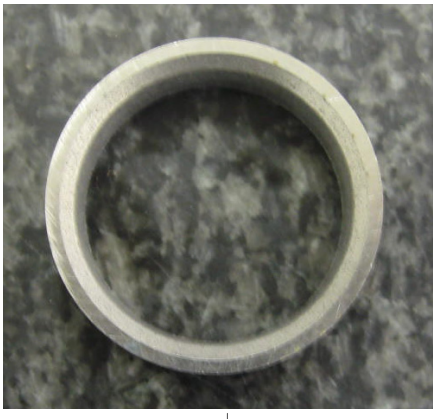
サイドプレート

NT-5B

フェライトコア

ベーン

NT-5TH



ベアリング

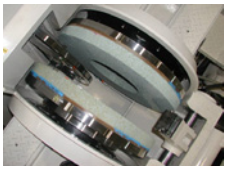
バルブプレート

NT-7

NT-7C

■ 加工方式

ロータリーキャリア方式



■ 加工例

・コンロッド

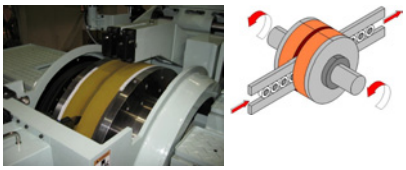
■ 標準本体緒元

使用砥石外径	Φ760mm
主軸駆動モーター	30/37/45 Kw
主軸回転数	0 – 700 rpm
砥石位置決制御	ACサーボ
ドレス装置	有
許容加工物最大径	Φ200 mm
最小厚み	2.0 mm
機械概略寸法	W 4,000 mm
	D 2,500 mm
	H 1,850 mm
機械概略重量	7,000 Kg

NT-7TH

■ 加工方式

横型スルーフィード方式



■ 加工例

・ベアリング
・バルブプレート

■ 標準本体緒元

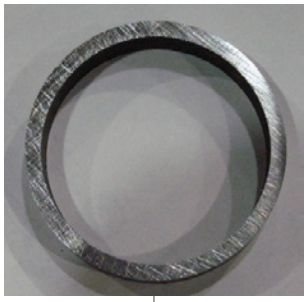
使用砥石外径	Φ760mm
主軸駆動モーター	30/37/45 Kw
主軸回転数	0 – 700 rpm
砥石位置決制御	ACサーボ
ドレス装置	有
許容加工物最大径	Φ200 mm
最小厚み	1.5 mm
機械概略寸法	W 4,000 mm
	D 2,500 mm
	H 1,850 mm
機械概略重量	7,000 Kg

ワーク写真

NT-7C

コンロッド

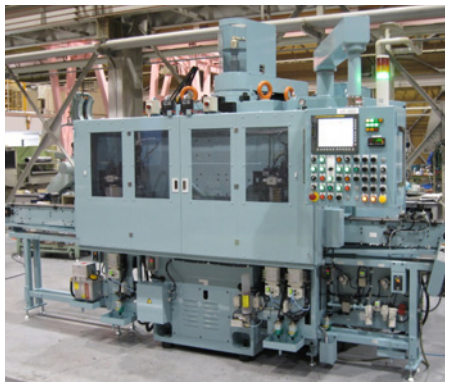
NT-7TH



ベアリング

VP

VP-450



■ 加工方式

ワークドライブ
砥石インフィード方式

■ 加工例

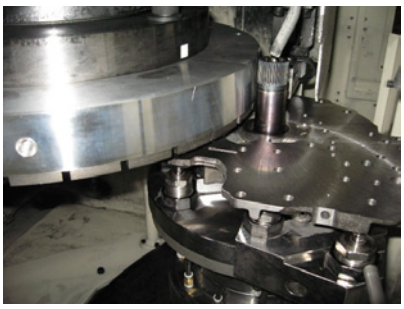
・サイドプレート

■ 標準本体緒元

使用砥石外径	φ455mm
主軸駆動モーター	15Kw
主軸回転数	0 – 1200 rpm
砥石位置決制御	ACサーボ
ドレス装置	有
許容加工物最大径	Φ80 mm
最小厚み	5mm
機械概略寸法	W 1,700 mm
	D 1,900 mm
	H 2,700 mm
機械概略重量	5,000 Kg

VP-4SG

■ 加工方式



■ 加工例

・オイルポンプカバー

■ 標準本体緒元

使用砥石外径	φ450 mm
主軸駆動モーター	15 Kw
主軸回転数	0 – 1,200 rpm
砥石位置決制御	ACサーボ
ドレス装置	有
許容加工物最大径	Φ340 mm
最小厚み	10 mm
機械概略寸法	W 2,000 mm
	D 2,500 mm
	H 2,560 mm
機械概略重量	7,000 Kg

ワーク写真

VP-450

サイドプレート

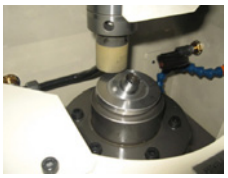
VP-4SG

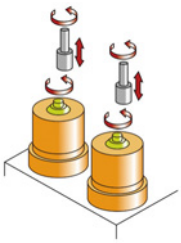
オイルポンプカバー

MF

MF-2SS

■ 加工方式





■ 加工例

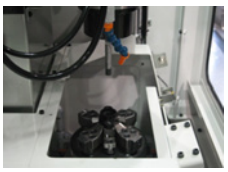
・斜板
・スペーサー
・ピストンバレル

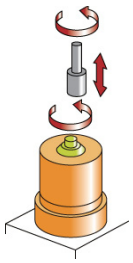
■ 標準本体緒元

使用砥石外径	φ35 mm
主軸駆動モーター	0.75 Kw
主軸回転数	0–3500rpm
ワークヘッド回転数	0–3000rpm
機械概略寸法	W 1,600 mm
	D 2,200 mm
	H 2,800 mm
機械概略重量	3,000 Kg

MF-15

■ 加工方式





■ 加工例

・バレル

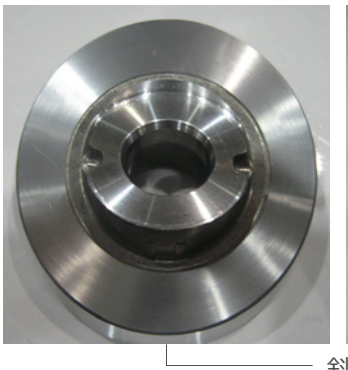
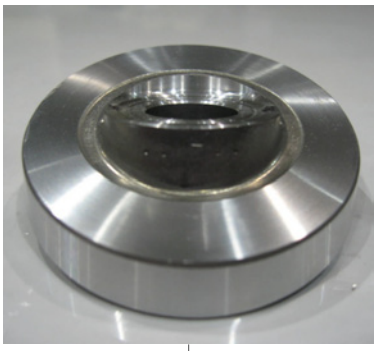
■ 標準本体緒元

使用砥石外径	φ12 mm
主軸駆動モーター	1.5 Kw
主軸回転数	0–3200rpm
ワークヘッド回転数	0–1500rpm
機械概略寸法	W 1,600 mm
	D 1,100 mm
	H 2,300 mm
機械概略重量	2,800 Kg

MF

ワーク写真

MF-2SS

斜板

スペーサー

ピストンバレル

MF-15

バレル

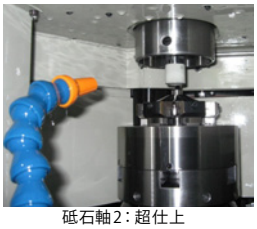
VS

VS-3ISG

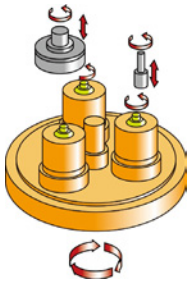
■ 加工方式

砥石軸1：研削、砥石軸2：超仕上

砥石軸1：研削



砥石軸2：超仕上



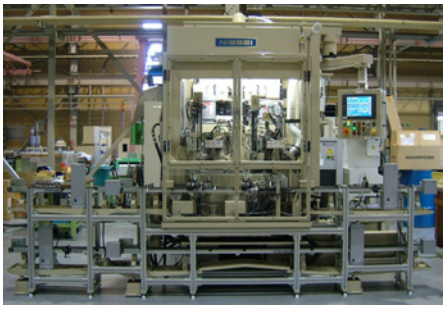
■ 加工例

・インジェクションボディ
・ロアーボディ

■ 標準本体緒元

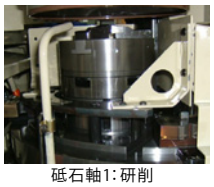
	研削軸	超仕上軸
使用砥石外径	Φ200 mm	Φ80 mm
主軸駆動モーター	2.2 Kw	0.75 Kw
主軸回転数	0－3,500 rpm	150－1,800rpm
砥石位置決制御	ACサーボ	ACサーボ
ワークヘッド回転数	300－1,800rpm	300－1,800rpm
機械概略寸法	W 1,650 mm	
	D 2,050 mm	
	H 2,100 mm	
機械概略重量	4,500 Kg	

VS-4ISG



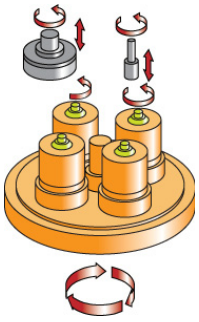
■ 加工方式

砥石軸1：研削、砥石軸2：超仕上



砥石軸1：研削

砥石軸2：超仕上



■ 加工例

・ノズルボディ
・ノズルホルダー

■ 標準本体緒元

	研削軸	超仕上軸
使用砥石外径	Φ200 mm	Φ80 mm
主軸駆動モーター	2.2 Kw	0.75 Kw
主軸回転数	0－3,500 rpm	150－1,800rpm
砥石位置決制御	ACサーボ	ACサーボ
ワークヘッド回転数	300－1,800rpm	300－1,800rpm
機械概略寸法	W 1,800 mm	
	D 2,050 mm	
	H 2,100 mm	
機械概略重量	5,000 Kg	

VS

ワーク写真

VS-3ISG

インジェクションボディ

ロアーボディ

VS-4ISG

ノズルホルダー

ノズルボディ